

# AIRISTO

*průmyslové řezací systémy*



# Aristomat - typové řady

## Aristomat CL "Competition Line"

základní řada strojů s výborným poměrem cena / výkon, vhodná pro nasazení, při kterém není požadována nejvyšší rychlost, ale flexibilita a vysoká kvalita řezu. Doporučujeme ji především pro ořezávání sítotiskových předloh pomocí systému Print'N'Cut, pro řezání vinylových a reflexních fólií v oblasti signmakingu a výroby dopravního značení. Provedení 1317CL je také velmi oblíbeným modelem v oblasti kartonážní výroby a vzorkování obalů. Neumožňuje připojení frézky a multinastrojových hlav řady V a vyšších.



## Aristomat TL "Technology Line"

moderní řada strojů Aristo s bezdrátovou ovládací konzolou. Určena pro náročné aplikace, při nichž je požadována robustnost konstrukce a kvalitní, rychlý řez. Stroje této řady jsou ovládány pomocí softwarové aplikace Cutter Control Panel, která je lokalizována do českého jazyka a nabízí pohodlné, intuitivní ovládání všech funkcí systému. Systému může obsahovat i integrovanou kameru pro snadný ořez tištěných předloh. Stroje jsou dodávány s výkonnými vývěvami a pracovní plochou typu matrix, která zajistí dokonalou fixaci řezaného materiálu.



## Aristomat SL "Standard Line"

řada SL vychází ze stejné koncepce jako řada CL. Má zvýšenou rychlost, zesílené vývěvy a možnost připojení většího množství příslušenství včetně conveyoru a odvíjecích či navíjecích systémů.. Doporučujeme ji pro nasazení tam, kde je požadována vyšší rychlost řezu a ovládání všech systémových funkcí z vestavěné konzoly. Má pracovní plochu koncepce matrix, poskytující vysokou efektivitu fixace materiálu o menším rozměru.

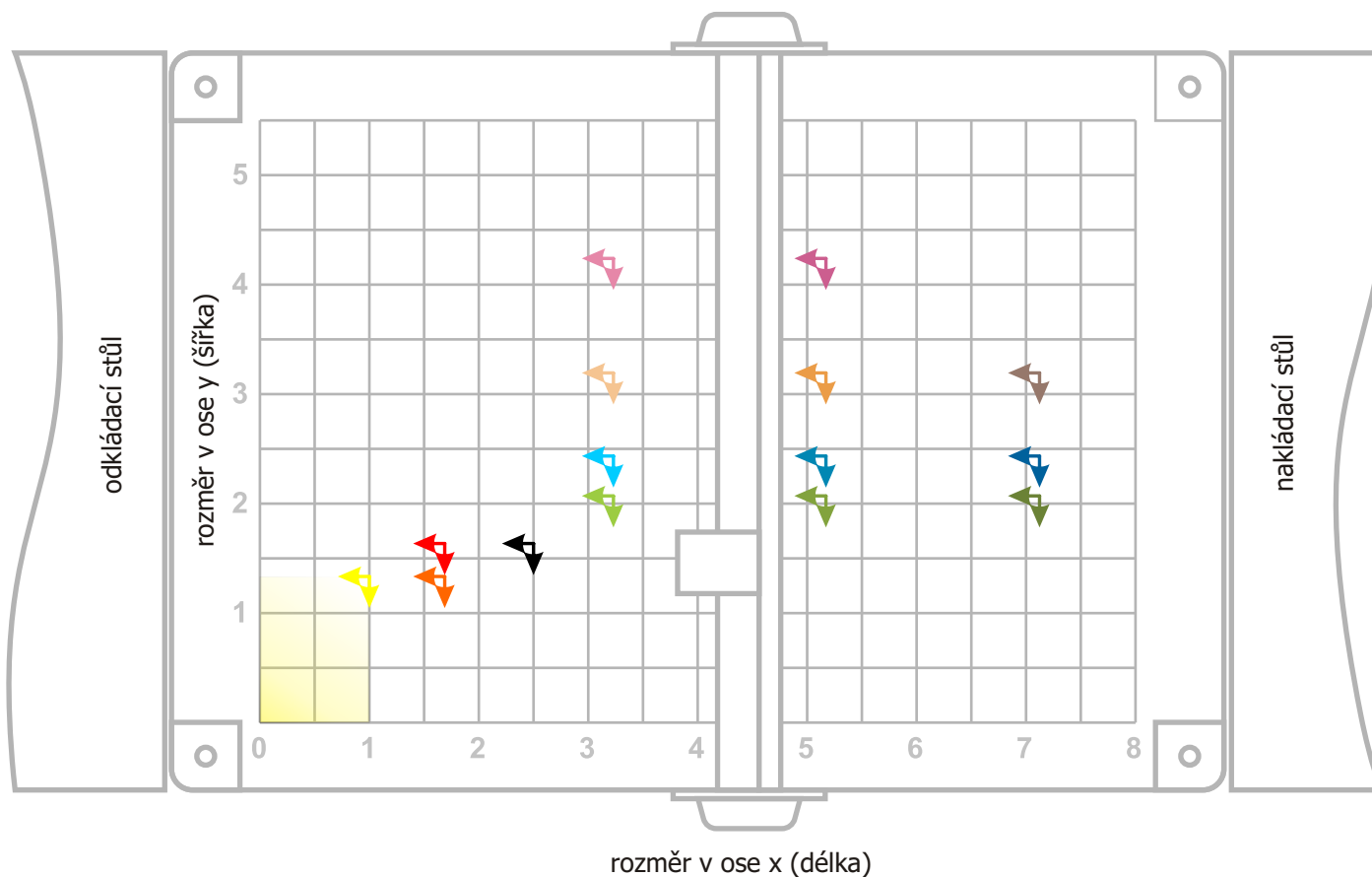


## Aristomat GL "Grand Line" /Aristomat LFC "Large Format Cutter"

ultimativní řada strojů Aristo pro nekompromisní nároky ve výrobě. Určena pro náročné aplikace, při nichž je hlavní prioritou maximálně rychlý řez. Stroje této řady jsou ovládány pomocí softwarové aplikace Cutter Control Panel, která je lokalizována do českého jazyka a nabízí pohodlné, intuitivní ovládání všech funkcí systému. Systému může obsahovat i integrovanou kameru pro snadný ořez tištěných předloh. Stroje jsou dodávány s výkonnými vývěvami a pracovní plochou typu matrix, která zajistí dokonalou fixaci řezaného materiálu.



# rozměry strojů Aristomat



## Formáty:

Nákres zobrazuje v současnosti dostupné velikosti pracovních ploch v osách x (délka) a y (šířka). Další formáty jsou dostupné na zakázku.

## Využitelná pracovní plocha:

Je závislá na výbavě stroje, tyto informace jsou dostupné na vyžádání.

## Výbava stroje:

Aristo nabízí různé druhy výbavy v závislosti na požadavku produkce:

- dopravníkový pás (conveyor)
- odkládací stůl
- nakládací stůl
- automatické podavače, odvíječe a navíječe

| model | osa y | osa x | dostupnost |    |    |    |
|-------|-------|-------|------------|----|----|----|
|       | mm    | mm    | CL         | SL | TL | GL |
| 1310  | 1.300 | 1.000 | ○          | ○  | ○  |    |
| 1317  | 1.300 | 1.700 | ○          | ○  |    |    |
| 1617  | 1.600 | 1.700 | ○          | ○  | ○  |    |
| 1625  | 1.600 | 2.500 |            | ○  | ○  |    |
| 2032  | 2.040 | 3.200 |            |    |    | ○  |
| 2052  | 2.040 | 5.180 |            |    |    | ○  |
| 2072  | 2.040 | 7.160 |            |    |    | ○  |
| 2432  | 2.400 | 3.200 |            |    |    | ○  |
| 2452  | 2.400 | 5.180 |            |    |    | ○  |
| 2472  | 2.400 | 7.160 |            |    |    | ○  |
| 3232  | 3.180 | 3.200 |            |    |    | ○  |
| 3252  | 3.180 | 5.180 |            |    |    | ○  |
| 3272  | 3.180 | 7.160 |            |    |    | ○  |
| 4232  | 4.260 | 3.200 |            |    |    | ○  |
| 4252  | 4.260 | 5.180 |            |    |    | ○  |
| 5232  | 5.200 | 3.200 |            |    |    | ○  |
| 5252  | 5.200 | 5.180 |            |    |    | ○  |





# nástrojové hlavy a příslušenství

standardní  
řezací hlava



pneumatická  
řezací hlava



pneumatická  
řezací hlava 2T



Multihlava IV  
OT.M.P.



Multihlava IV  
OT.T.T.M.P.



Multihlava V  
A7z



frézovací zařízení



HF frézovací zařízení



motorické kolečko



nůž pro šikmý řez



Infracrease+



automatické oko



# Multihead V - A7z

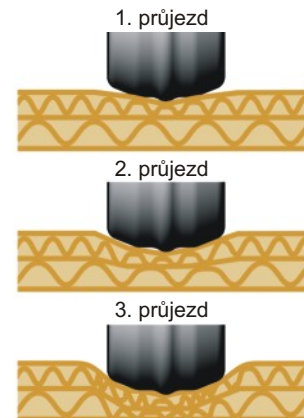
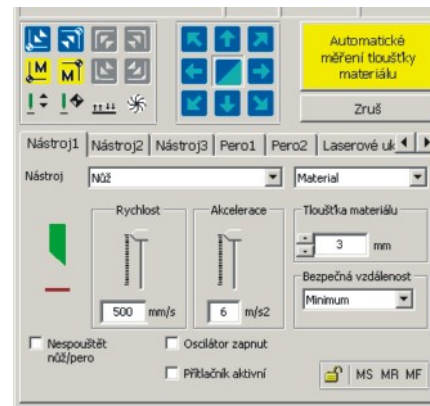
multifunkční hlava s motoricky ovládanou osou Z



**1** automatická kalibrace nástrojových pozic a měření tloušťky materiálu

**2** přesné nastavení hloubky rilu nebo řezu ve více průjezdech

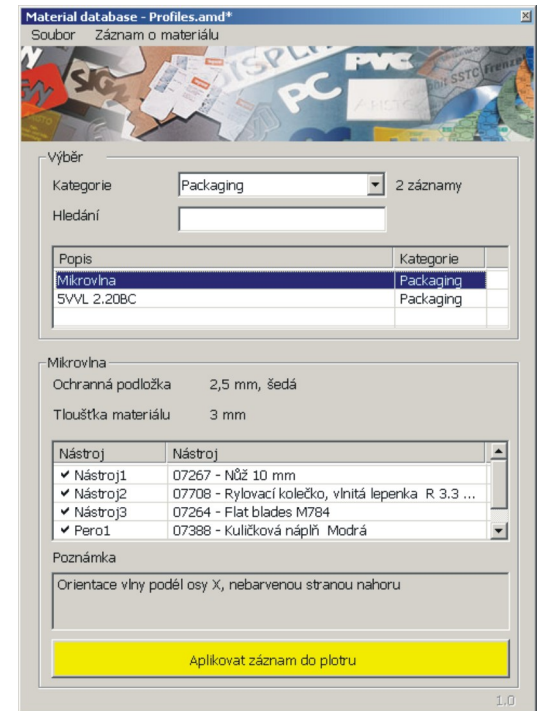
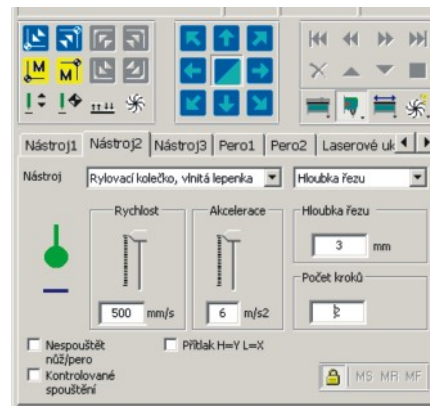
**3** integrovaná databáze materiálů a jejich řezných podmínek



K borcení materiálu dochází postupně, výsledkem je kvalitnější ril.

**4** elektronické nastavení všech parametrů řezu, včetně tlaku na nástroj

**5** 7 nástrojových pozic k dispozici v rámci jedné multihlavy



Multihead V-A7z je velmi výraznou inovací z dílny ARISTO Graphic Systeme GmbH & Co. KG., tradičního výrobce stolových plotrů.

Nejvýznamnějším prvkem je servomotorem ovládaná osa Z, která výrazně rozšiřuje možnosti i rozsah použití multinástrojové hlavy. Díky ní je zvýšen průchod pod ramenem a je možné řezat materiály až do tloušťky 50 mm. Multihead V-A7z je vybavena funkcí automatické kalibrace materiálu, řezací podložky i nástrojových pozic. Kterýmkoli nástrojem je možné řezat v libovolném počtu úrovní, což dovoluje zpracovávat materiály výrazně tvrdší a houževnatější. Naprosto ideální je tato funkce při požadavku na kvalitní rilování, kdy se při několikaprůchodovém zpracování hladké a vlnité lepenky dosahuje jednoznačně kvalitnějšího výsledku.

Ruku v ruce s výše zmíněnými funkcemi jde i integrovaná databáze materiálů, ve které se ukládají veškerá nastavení jednotlivých nástrojů, rychlosti, hloubky, počty průchodů, typy nožů a rílek, včetně pneumatických tlaků. Uložené záznamy je možné kdykoli aplikovat do ovládacího SW stroje a tak jedním kliknutím nastavit všechny potřebné parametry pro kvalitní zpracování konkrétního materiálu. Součástí hlavy může být i kamera pro zaměření natištěných ořezových značek.

Výhod nové Multihlavy lze užívat na každém stroji Aristomat z řad TL a GL.

- oscilační tangenciální řezací
- tangenciální řezací/rilovací
- tangenciální řezací/rilovací
- pero 1
- pero 2
- laserové ukazovátko
- kamera

volitelně:

- v-nůž pro řezání pod úhlem
- HF frérovací hlava



# Aristomat - technické specifikace



|                        | ARISTOMAT CL                                                                                      | ARISTOMAT SL                                                                                     | ARISTOMAT TL                                                                                            | ARISTOMAT GL                          |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| akcelerace*            | max. 0,7 G                                                                                        | max. 1,1 G                                                                                       | max. 1,1 G                                                                                              | max. 2 G                              |
| rychlost*              | max. 700 mm/s                                                                                     | max. 1400 mm/s                                                                                   | max. 1130 mm/s                                                                                          | max. 2300 mm/s                        |
| vnitřní paměť          | 400 kB                                                                                            |                                                                                                  | v závislosti na PC                                                                                      |                                       |
| průchod pod ramenem    | max. 35 mm                                                                                        |                                                                                                  | max. 46 mm                                                                                              | max. 55 mm                            |
| stat. opakovatelnost   | ±0,02 mm                                                                                          |                                                                                                  | ±0,02 mm                                                                                                | ±0,08 mm                              |
| přisávání              | 1,1 kW nebo 3 kW<br>vakuové vývěvy;<br>manuálně<br>nastavitelné<br>vakuové zóny DIN               | 1,1 kW až 5,5 kW<br>vakuové vývěvy;<br>manuálně<br>nastavitelné<br>zóny DIN, pásy<br>nebo matrix | 3 kW - 2 x 5,5 kW<br>vakuové vývěvy;<br><br>rozdělení matrix,<br>ovládané manuálně<br>nebo elektronicky | 5,5 kW / 2 x 5,5 kW<br>vakuové vývěvy |
| pohonný systém         | digitální servomotory                                                                             |                                                                                                  | digitální AC servomotory                                                                                |                                       |
| datový formát          | HPGL kompatibilní, s rozšířenou sadou příkazů                                                     |                                                                                                  |                                                                                                         |                                       |
| napětí                 | 230 V, 50/60 Hz, 16 A s vývěvou 1,1 kW;<br>400 V, 3 fáze, 50 Hz s vývěvou 3 kW                    |                                                                                                  | 400 V, 3 fáze, 50 Hz;<br>16 A s vývěvou 3 kW, 20 A s vývěvou<br>5,5 kW, 32 A s vývěvou 2 x 5,5 kW       |                                       |
| datové rozhraní        | RS 232 C/V.24; 25 pinů                                                                            |                                                                                                  |                                                                                                         |                                       |
| ovládání               | Integrovaná klávesnice s víceřádkovým<br>displejem.<br>Jazyky: angličtina, němčina, francouzština |                                                                                                  | PC software CutterControlPanel,<br>na systému Windows XP, lokalizován<br>do češtiny. Mobilní konzola.   |                                       |
| bezpečnost/certifikáty | Tlačítko nouzového<br>zastavení.<br>CE certifikováno                                              | Tlačítko nouzového zastavení; světelná bariéra;<br>zastavení při kolizi. CE certifikováno        |                                                                                                         |                                       |
| prostředí              | +10°C až +30°C<br>relativní vlhkost vzduchu 40 - 80%                                              |                                                                                                  |                                                                                                         |                                       |

\*dostupné pouze s odpovídajícími nástrovními hlavami a vybavením

**Conveyor - dopravníkový pás** - slouží k transportu řezaného materiálu, jak pro řezání archů, tak materiálu v rolích

**Odvíjecí a navíjecí zařízení** - bývá nedílnou součástí systémů, určených pro řezání materiálu v rolích

**PLC** - značí pracovní plochu stroje, rozšířenou o odkládací plochu. V praxi se na podobných systémech pracuje tak, že po vyřezání kompletní pracovní plochy jsou výřezy přesunuty conveyorem na odkládací plochu, kde je s nimi dále nakládáno (separace, úpravy).

**SheetFeeder** - automatický podavač, sloužící k zajištění bezobslužného, plně automatizovaného provozu. Ke své práci vyžaduje vybavení stroje conveyorem.

**Automatické oko** - kamerový systém k přesnému zaměření pozice předtištěného materiálu. Slouží ke kompenzaci nepřesností při tisku a zakládání/pozicování materiálu.

**Čtečka čárového kódu** - zajišťuje automatické načtení řezaného souboru po sejmutí čárového kódu

**Frézovací zařízení** - je připojitelné jako přídavné zařízení, např. k Multinástrojovým hlavám. Umožňuje frézování nebo jeho současnou kombinaci s jinými řezacími operacemi.

**InfraCrease** - Infra lampa pro nahřívání "kartonplastů" před rilováním. Její použití zaručuje schopnost rilování komůrkových plastů bez paměťového efektu.

**Bevel Cut** - nůž pro řezání pod úhlem, obvykle používán pro zajištění ohybu voštinových materiálů, jako je Xanita / X-board.

**Aristo projektor** - projektor, promítající na prac. plochu stroje řezané soubory, v jejich reálné velikosti a pozici. Slouží pro snadnější využití zbytků nebo materiálů nepravidelných tvarů.

**Stolek pro PC** - stolek s vnitřním prostorem pro uložení ovládacího PC, designem sladěný se stroji řad Aristomat TL a GL.

**Světelné bariéry** - nedílná bezpečnostní součást pojezdu strojů řad SL, TL a GL.

**Ultrazvukový kolizní systém** - bezpečnostní systém, který zajišťuje zpomalení, případně zastavení stroje při pouhém přiblížení osob k pracujícímu stroji

odvíjecí zařízení



SheetFeeder





HaWe systems, s.r.o. je dodavatelem špičkových řezacích technologií pro tvarové zpracování plochých materiálů všemi současnými technologiemi tj.

- řezání nožem
- laserovým paprskem
- frézováním
- plazmovým paprskem
- vodním paprskem

Všechny technologie jsou počítačem řízené plotry, respektive CNC systémy, jejichž otevřená architektura umožňuje spolupráci se všemi průmyslovými standardy CAD/CAM. Pro velkou většinu odvětví jsou námi dodávané technologie typickým výrobním prostředkem jako např. obalový a kartonážní průmysl, zpracování dřeva, výroba světelné reklamy, výroba prostředků na podporu prodeje POS/POP, velkoformátový digitální tisk, signmaking – výroba klasické reklamy, výroba elektronických obvodů, zpracování plastů a technických textilií, letecký průmysl, zpracování laminátů a mnohé další.

Za více než 12 let naší činnosti jsme nainstalovali a podporujeme více než 170 systémů v České republice, na Slovensku, v Polsku, Maďarsku aj.

HaWe systems je plně vybaveným technologickým centrem. Disponujeme vlastními technologiemi tj. plotry a CNC stroji ve vlastním předváděcím centru, které slouží výhradně pro nalezení optimálního řešení každé požadované aplikace ze strany zákazníka.

Samozřejmá je i pohotovostní zásoba náhradních dílů pro zajištění vysoce kvalitního servisu prováděného technikou pravidelně školenými přímo u výrobců technologií.



Společnost Aristo byla založena roku 1862 za účelem výroby matematických a geodetických pomůcek. Dlouhá tradice přinesla Aristu vynikající reputaci při výrobě koordinátografů, logaritmických pravítek a elektronických kalkulátorů.

Aristo se stalo vůdčím inovátorem na poli grafického zpracování dat pomocí plotrů, digitizérů a aplikovaných systémů. Už v roce 1959 byl představen první počítačově řízený plotr, nazvaný ARISTOMAT. Tehdy byly stroje pouhými kreslícími plotry - dnešní generace strojů Aristomat se stala univerzálními XY roboty.

Dnes je Aristo předním výrobcem špičkových, rychlých řezacích systémů a přesných digitizérů. Značka Aristo je chráněná v mnoha zemích celého světa.

Společnost HaWe systems zastupuje Aristo na českém trhu již od roku 1992. Během uplynulých let si na zdejším trhu vydobyla silnou pozici, která reflektuje postavení a kvalitu značky Aristo.



HaWe systems s.r.o., Železniční 4A, 772 11 Olomouc  
Tel: +420 588 499 123, Fax: +420 588 499 356  
email: hawe@hawe.cz  
www.hawe.cz