

CNC

Celero

Digital Finishing System

Spolehlivá řešení na klíč pro jakoukoli aplikaci, vyžadující užitnou hodnotu, výkon a všestrannost.



MULTICAM
Complete CNC Solutions

VÝKON, KTERÝ MĚNÍ HRU

CELERO - SYSTÉM DIGITÁLNÍHO FINISHINGU

Systém Celero Digital Finishing je zkonstruován tak, aby koncovým uživatelům poskytoval bezkonkurenční výkon a úžasnou kvalitu řezu. K dokonalému vyvážení rychlosti a přesnosti používá Celero lineární motory k dosažení zrychlení 1,2 G a maximální rychlosti posuvu 5000 mm/s. Tento systém digitálního finishingu podstatně snižuje čas zpracování jednotlivých archů a tím pomáhá maximalizovat rychlost výroby. Jeho jedinečný modulární design umožňuje snadnou přepravu malými vstupními dveřmi a zároveň poskytuje dostatečnou pracovní plochu pro zpracování velkých projektů. Celero také nabízí dopravníkový systém pro snadné nakládání, nebo vykládání materiálu a automatickou výměnu nástrojů včetně i nožové pozice.



PRŮVODCE VÝBAVOU A SPECIFIKACEMI

VÝKON / UŽIVATELSKÁ PŘÍVĚTIVOST / PRODUKTIVITA

VLASTNOSTI

Žádný stroj nenabízí více funkcí než inovativní a univerzální Celero systém digitálního finishingu



Portál

Navržen pro výkon

Portál byl navržen pro maximální tuhost a je z vysokojakostního hliníkového profilu. Jedná se o silnostěnný profil s vyfrézovaným uložením pro lineární vedení, které zaručuje excelentní paralelitu.



Pracovní plocha

Všestranná, efektivní, multifunkční

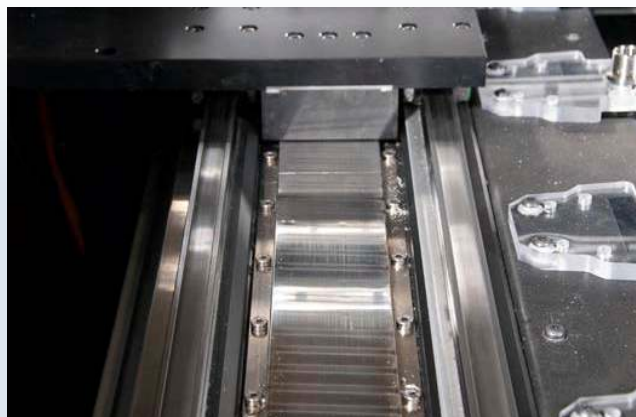
Standardní pracovní plocha je fenolická a má tloušťku 25 mm. Do ní je vygravírován mřížkový vzor s roztečí 30 mm, do jehož drážek se vkládá pryžová těsnící páska. Fenolická pracovní plocha vyniká mechanickou pevností a rozměrovou stabilitou.



Frézovací vřetena

Vysoká rychlost pro zvýšení produktivity

Standardní vřeteno má výkon 3kW, 50 000 ot./min, HSD vřeteno, které poskytuje uživateli zvýšenou flexibilitu při vysokorychlostním frézování tuhých materiálů.



Sestava pohonu

Vysoké zrychlení, vynikající kvalita řezu

Osy X a Y jsou poháněny digitálními střídavými servopohony spojenými s lineárními motory. Toto spojení má za následek přesný pohyb s vysokou akcelerací, stejně jako vynikající kvalitu řezu.

VLASTNOSTI

Žádný stroj nenabízí více funkcí než inovativní a univerzální Celero systém digitálního finishingu



Systém digitálních servopohonů

Plynulost a spolehlivost

Digitální servopohony a bezkartáčové digitální střídavé servomotory vytvářejí digitální vektorový systém, který nabízí nekompromisní monitoring, plynulost a spolehlivost. Dosáhnete tak plynulejšího pohybu a rychlejšího přejezdu - čímž zaručíte vynikající produktivitu a spolehlivost řezání.



Elektrický oscilační nůž

Všestrannost pro splnění poptávky

- Možnosti zdvihu: 1mm - 3mm
- Oscilace: 4000-8000 kmitů/min
- Zdvihová síla: 135 N (zdvih 1mm) až 45 N (3mm)
- Vzduchem chlazený motor oscilace
- Rozměry: 147mm x 88mm x 227mm



EZ control

Jednoduchost používání

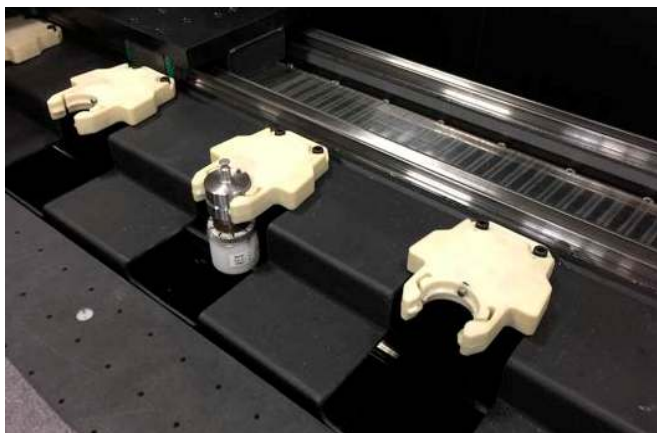
MultiCam EZ Control je jedním z nejvýkonnějších a uživatelsky nejprívětivějších systémů na trhu. Umožňuje nastavení více referenčních nulových pozic a také automatické měření povrchu materiálu, elektronický systém ochrany profrézování, proximity restart (navázání na ztracený řez) a změnu rychlosti pohybu a otáček včetně během frézování.



Kamerový systém Multivision

Flexibilita a přesnost

Digitální registrační systém MultiVision je digitální kamera / softwarový systém, který vizuálně rozpoznává registrační značky a automaticky kompenzuje vychýlení, zkreslení, rotaci a posun obrazu. Tento systém je snadno integrován pomocí nejmodernějšího softwaru CAD/CAM pro vylepšené generování pracovní dráhy nástroje.



Automatický výměník nože (AKC) **Zvýšená efektivita**

Exkluzivní automatický výměník nožů MultiCam umožňuje výměnu až 16 (5 standardních) nožových pozic v jednom řezacím programu.



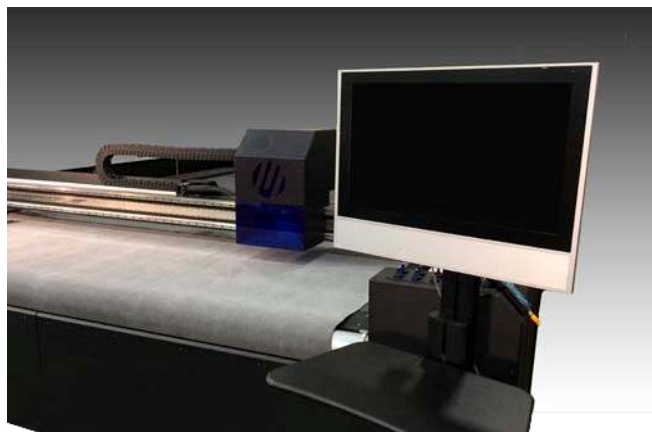
Automatický měnič nástrojů (ATC) **Optimalizováno pro rychlejší produktivitu**

Automatický měnič nástrojů (ATC) poskytuje koncovým uživatelům až 16 frézovacích (ve standardu 5) nástrojů, které lze automaticky měnit v závislosti na CNC programu.



Sestava osy Z **Přesná a robustní**

- Celero se standardně dodává se třemi 14mm přesnými kuličkovými šrouby osy Z. Každý šroub je uložen v přesném montážním bloku s duálními kuličkovými dráhami pro velké zatížení axiální silou. Každý šroub osy Z je poháněn digitálním střídavým servopohonem s vysokým točivým



Integrovaná PC pracovní stanice **Ergonomické a pohodlné**

Ergonomicky navržená počítačová pracovní stanice je umístěná na přední stranu systému Celero digitálního finishingu pro snadný přístup k ovládacím prvkům.

MOŽNOSTI

Celero nabízí celou řadu možností, jak optimalizovat produktivitu výroby



Dopravníkový systém Zrychlete svou výrobu

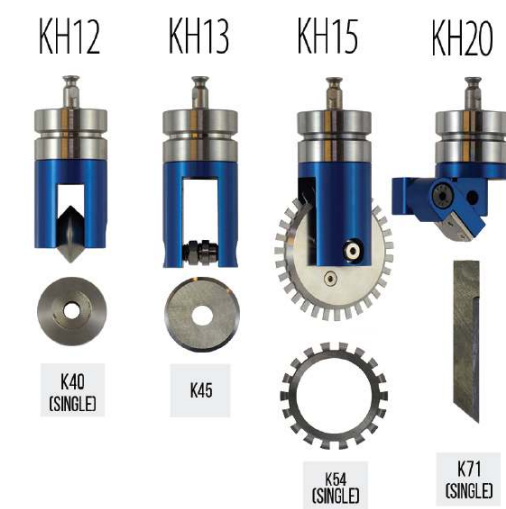
Celero lze objednat s volitelným dopravníkovým systémem pro materiály v rolích a úlohy delší než pracovní stůl. Pás dopravníku slouží jako vakuový řezný povrch a automaticky posune materiál během práce. Materiál může být průběžně odvíjen z role nebo mohou být podávány automaticky archy.



Vakuová pumpa Optimální výkon

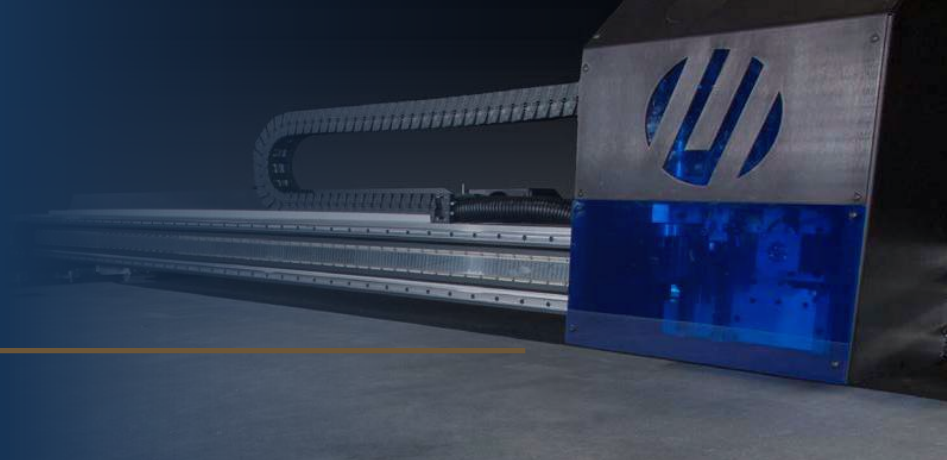
- Standardně jsou dodávána 7,5 kW nebo 12,5 kW dvoustupňová regenerační dmychadla. Maximalizují sílu fixace materiálu a jsou navržena pro optimální výkon při zpracování široké škály materiálů packagingu a digitálního finishingu. Pro zpracování jiných materiálů jsou k dispozici další

Varianty nožů a příslušenství EZ kníže nad rámec oscilace



- oscilační nůž
- pevný nůž
- rílovací kolečko
- 45° nůž
- kiss cut nůž
- pizza nůž
- perforační kolečko

SPECIFIKACE



pracovní plochy (mm)
1524 x 3048
2464 x 2000
2464 x 4000
3226 x 2000
3226 x 4000
5004 x 2000
5004 x 4000

	specifikace
Světlost v ose Z	63,5 mm
Zdvih v ose Z	165 mm
Opakovatelnost	+/- 0,025 mm
Přejezdová rychlost	5.000 mm/s
Pohonný systém	lineární servo
Pohonný systém (Z)	servo
Standardní pracovní plocha	fenolická



1025 West Royal Lane
DFW Airport, TX 75261

Zastoupení pro ČR a SR:



Tel: +420 588 499 123
+420 588 499 101
+420 588 499 356



hawe@hawe.cz



www.hawe.cz